

GLUKON[®] revo ist ein einkomponentiger, hochfestkörperhaltiger PU-Sprühkontaktklebstoff. Die Anwendung im Druckbehältersystem bietet Ihnen neue und bisher einzigartige Möglichkeiten, Ihre Arbeitsprozesse im PU-Klebstoffbereich zu optimieren.

Durch das sich fein vernetzende Klebstoffbett eignet sich **GLUKON[®] revo** sehr gut für die Verarbeitung empfindlicher Belagsmaterialien wie Hochglanz HPL und dünnen

Metallblechen. Ausserdem liefert der Klebstoff beste Ergebnisse auch bei schwierigen Untergründen und Werkstoffen.

GLUKON[®] revo garantiert eine zuverlässige, permanente, wasserfeste und hoch wärmebeständige Haftung auf einer Vielzahl verschiedenster Materialien.

Reinigungshinweis beachten.

MATERIALIEN

GLUKON[®] revo verklebt u.a. folgende **spannungsfreie** Materialien: HPL, CPL, Holzwerkstoff-Platten wie z.B. MDF und Spanplatten, PVC-Fliesen, Vinyl-Designbeläge, CV-Beläge, Kautschukplatten (z.B. Norament), ALU, GFK, Edelstahlbleche, Holz, Gummi, Wandverkleidungen, Teppich, Flotex, Beton, Metall, Blei, Textilien, Leder, Kunstleder, Furnier u.s.w.

ANWENDUNGSBEREICHE

GLUKON[®] revo ist für ein breites Anwendungsspektrum entwickelt worden. Im Folgenden finden Sie einige Einsatzbeispiele: Sandwichelementbau, Badezimmermöbel, Großküchenbau, Bleielementbau (Strahlenschutz), Spezialfahrzeugbau (Verkaufsfahrzeuge, Pferdetransporter, Wohnmobile), Edelstahlverarbeitung, Kfz-Sattler, hochwertiger Laden- und Messebau, schwierige Bodenbelagsarbeiten

EIGENSCHAFTEN

- + Einfacher, schneller Auftrag des Klebstoffes
- + Mobil, direkt gebrauchsfähig ohne Strom oder Kompressor
- + Sprayart: Web-Spray
- + Abluftzeit: ca. 2 - 3 Minuten je nach Umgebungstemperatur/Luftfeuchtigkeit
- + Offene Zeit: ca. 15 - 25 Minuten
- + Presszeit: 30 Sekunden in der Furnierpresse oder manuell mit einem **GLUKON[®]-Andruckroller**
- + Funktionsfestigkeit: nach ca. 2 Stunden (kann durch Wärmezufuhr stark verkürzt werden)
- + Endfestigkeit: nach ca. 24 - 48 Stunden
- + Hohe Scherfestigkeit: ca. 300 PSI
- + Wasserfest nach D4 / EN 204 und nach B4/DIN 68605
- + Erfüllt DIN EN 14257 (Watt 91)

TECHNISCHE DATEN

- + Bezeichnung: Sprühfähiger PU-Kontaktklebstoff
- + Lösemittel: Methylacetat
- + Farbe: gelb/bräunlich
- + Festkörpergehalt: ca. 50%
- + Temperaturbeständigkeit: > 200°Celsius
- + Verbrauch: ca. 5 m² pro kg (beidseitiger Auftrag)
- + Gebindegrößen: 17kg im 22-Liter-Druckbehälter
- + Der ausgehärtete Klebstoff ist nicht entflammbar

VERARBEITUNGSHINWEIS Bereich Bodenbeläge

Die zu verklebenden Materialien müssen spannungsfrei, trocken, sauber, staub-, fett- und rissfrei sein. Für eine optimale Verklebung sollten Bleche und glatte Oberflächen entfettet, aufgeraut und anschließend nochmals entfettet werden. Zum Reinigen von verschmutzten Oberflächen benutzen Sie bitte das **GLUKON[®] Citrus-Reiniger-Spray**. Zum Entfetten verschmutzter Oberflächen bitte **nur** Aceton oder bei empfindlichen Oberflächen (wie z.B. Plexiglas) Isopropanol verwenden. Bei Bodenbelagsarbeiten muss der Untergrund den Anforderungen nach DIN 18365 entsprechen. Bei erdreichberührenden Konstruktionen Untergründe immer mit einer Feuchtigkeitssperre vorbehandeln. Auf eine ausreichende Konditionierung der Materialien ist unbedingt zu achten. Nur **spannungsfreie** Materialien verwenden wie z.B. PCV-Fliesen oder Design-Planken. Rollenware ist nicht geeignet! Schlauch und Sprühpistole am Behälter anschließen. Behälterventil ganz aufdrehen. Das Behälterventil darf **nicht** geschlossen werden. Es sei denn, der Behälter muss durch

einen Neuen ersetzt werden oder der Schlauch muss gereinigt werden. Halten Sie die Sprühpistole ca. 10 Zentimeter (Handbreit) über die zu bearbeitende Oberfläche. Den Klebstoff immer auf beiden Flächen im Kreuzgang (Fläche 1 senkrecht, Fläche 2 waagrecht) auftragen (Auftragsmenge ca. 75 - 100g/m²/nass), ca. 2 - 3 Minuten trocknen lassen, bis die Lösemittel vollständig verdampft sind. Zur Gewährleistung eines optimalen Ergebnisses sollte **GLUKON[®] revo** bei Temperaturen von 15°C - 25°C eingesetzt werden. Die offene Zeit beträgt ca. 15 - 25 Minuten. Bei sehr saugfähigen Untergründen, wird ein zweimaliger Klebstoffauftrag empfohlen. Beide Oberflächen fest andrücken/anrollen (Pressdruck ca. 2,5 bis 3 kg/cm², möglichst Andrückwalzen verwenden). Um Hohlstellen zu verhindern, sollte das Belagsmaterial 20 - 30 Min. nach der Verklebung erneut angerollt werden. Die Verklebung ist nach ca. 2 - 3 Stunden begehbar. Aushärtung nach ca. 12 - 24 Stunden. Nach Gebrauch Sprühpistole verriegeln und am Behälter aufhängen, Schlauch (**Wichtig! Nur einen original GLUKON[®] revo Stahlschlauch verwenden!**) und Sprühpistole bleiben am Behälter angeschlossen.

CHECKLIST ZUR VERARBEITUNG

- + Sind die zu verklebenden Materialien richtig akklimatisiert (mindestens 48 Stunden) bzw. auf die am Einbauort vorherrschenden klimatischen Bedingungen eingestellt?
- + Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub-, und fettfrei? Entfetten nur mit Aceton/Isopropanol. Bleche und glatte Oberflächen zusätzlich anrauen und anschließend nochmals entfetten.
- + Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung innerhalb der zulässigen Parameter (15 - 25°C)?
- + Ist das System einsatzbereit? Pistole und Düse sollten einwandfrei sprühen.
- + Wird die richtige Düse bzw. Schlauch verwendet? Bei unseren Sprühklebstoffen benutzen Sie bitte nur unsere GLUKON® Standard Düse.
Ausnahmen: GLUKON® revo - hier verwenden Sie bitte unsere GLUKON® revo Düse und unseren GLUKON® revo Metallschlauch! GLUKON® pebble - hier verwenden Sie bitte unsere GLUKON® pebble Düse
- + Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht? Sprühabstand Pistole/Werkstück, Sprühbreite?
Bitte sehen Sie hierzu auch unsere Verarbeitungsvideos auf unsere Homepage!
- + Kennen Sie die jeweiligen Abluftzeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- + Liegen alle Hilfsmittel (z.B. Dübelstangen) bereit, um die Materialien blasenfrei einzulegen?
- + Liegen Andruckrollen bereit bzw. ist die Presse frei und auf den notwendigen Pressdruck (2,5 bis 3 kg/cm²) eingestellt?
- + Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- + Stehen für den GLUKON® revo alle Reinigungsutensilien wie revo-Reiniger/revo-Adapter bereit?
- + Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

ARBEITSSCHUTZ / SICHERHEITSHINWEISE

- Beim Arbeiten mit dem GLUKON® Sprühklebersystem sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden.
Bitte beachten Sie hierzu unbedingt auch unsere Sicherheitsdatenblätter!
Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sicher gestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät bzw. stationäre Absaugung).
Das direkte Einatmen der Lösungsmittel sollte vermieden werden.
- Bei unzureichender Belüftung bzw. bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches! In diesem Falle besteht Lebensgefahr! Flammenbildung oder zu starke Hitzebildung (+50°C) sind allgemein zu vermeiden!
- Das Gebinde steht unter Druck und muss vor Beschädigungen (z.B. Abschlagen des Ventils, Herunterfallen, Hitzeeinwirkung usw.) geschützt werden.
- Niemals gefüllte oder nicht restentleerte Behälter gewaltsam öffnen! Explosionsgefahr!

LAGERUNG UND HANDHABUNG DES GLUKON® BEHÄLTERS

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +50 °C erfolgen. Der Behälter steht unter Druck. Behälter vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen. Nicht auf dem kalten Betonboden lagern. Beschädigung der Behälter oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Die Behälter dürfen nicht wieder befüllt werden! Behälter aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Behälterventil bei Transport schließen. Behälter vor Regen schützen. Behälter vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen. Behälter, die von außen Beschädigungen wie z.B. Dellen am Gehäuse oder

Ventilbeschädigungen aufweisen, sind fachgerecht zu entsorgen. Keine Gegenstände in den Sprühkopf stecken! Bitte hierzu auch das Sicherheitsdatenblatt (Punkt 7 und Punkt 14) unserer GLUKON® Behälter beachten! GLUKON® ist bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen mindestens 12 Monate lagerfähig.

ACHTUNG! VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH UND BEI LÄNGEREN STANDZEITEN DEN BEHÄLTER MINDESTENS 1 MINUTE GRÜNDLICH SCHÜTTELN/ROLLEN. VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +15°C).

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON® revo** für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit kein Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.