

Technisches Merkblatt

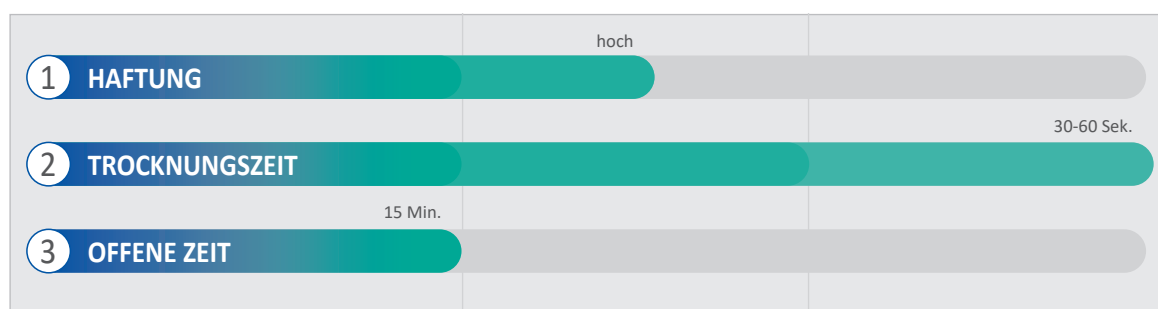
GLUKON[®]matrix 200 ist ein Resin-Transfer-Moulding (RTM) Nebel-Infusionsklebstoff, der entwickelt wurde, um Verstärkungsfasern während RTM-Anwendungen zuverlässig zu fixieren. Das speziell entwickelte Nebelsprühmuster sorgt für ein äußerst glattes Klebstoffbett ohne Bildung von Klebstoffnestern. Perfekt geeignet für Bereiche in denen ein glattes, ästhetisches Finish gefordert wird. Das Produkt trocknet schnell und zieht nicht in die Fasern ein. Es behält seine Haftung auch nach Korrekturen.

Eigenschaften

- Korrigierbar, behält die Haftung
- Sehr glattes Klebstoffbett
- Zieht nicht in die Faser ein
- Ermöglicht Harz maximale Scherfestigkeit
- Erhältlich in der 13 kg Gallone und in der 500 ml Aerosoldose

Einsatzbereiche

- Fahrzeug- und Flugzeugbau
- Dreidimensionaler Formbau
- Windenergieanlagenbau
- Schiffbau
- u.v.m.



Technische Daten

- Festkörperanteil 33%
- Farbe transparent
- Nebel-Spray
- Reichweite Druckbehälter 450 m²
- Reichweite Aerosoldose 9 m²

Materialien

- Leichte Matten
- Schwere Matten
- Fiberglasmatten/
Glasfasermatten
- Carbonfaser

Anwendung

- NUR IN EINEM GUT BELÜFTETEN BEREICH VERWENDEN
- Sprühabstand zur Oberfläche ca. 10-15 cm
- Pistole senkrecht zur zu besprühenden Oberfläche halten
- Tragen Sie eine gleichmäßige Schicht Klebstoff auf die Oberfläche auf
- Klebstoff vor der Verklebung ablüften lassen
- Bei anspruchsvollen Anwendungen kann der Klebstoff auf beide Oberflächen aufgetragen werden, um die Haftfestigkeit zu erhöhen

Lagerung

Vor extremen Temperaturen in einer kontrollierten Umgebung zwischen 15 und 35 °C und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Nicht auf einem kalten Betonboden stellen/lagern. Niedrige Temperaturen können zu einer irreparablen Ablösung des Klebstoffs führen. Unter den richtigen Bedingungen gelagert im ungeöffneten Original-Behälter. Das Produkt hat eine Haltbarkeit von 12 Monaten.

PRODUKT VOR FROST SCHÜTZEN

Haftungsausschluss

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON[®]matrix 200** für die jeweilige Anwendung geeignet ist. **Industrieller Klebstoff.**

Ausschließlich für die gewerbliche Anwendung.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit keine Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Inhalte dieses Datenblattes dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.