

TECHNISCHES DATENBLATT



Die Vorteile von GLUKON® MS premium: extrem hohe Anfangsfestigkeit, schnelle Durchhärtung, emissionsarm, elastische Klebefuge, lösemittelfrei, nicht schäumend, schrumpffrei, schnelle Anfasskraft für Montagearbeiten, gute Haftung auf Pulverlacken, gut abglättbar, pilzhemmend, kompensiert Ausdehnung unterschiedlicher Materialien, gute UV-, Wetter- und Feuchtebeständigkeit, Überlackierbarkeit mit vielen Farbsystemen gegeben.

+ ANWENDUNGSBEREICHE

GLUKON® MS premium besitzt ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten wie z.B. bei Montageverklebungen, Fußbodenleisten, Übergansprofilen, Winkelschienen, Treppenwinkel aus Metall/PVC/Aluminium/Gummi, Laminatverlegung und Kabelkanäle, Treppenbau und Bauhandwerk allgemein, Verklebung von Fassaden, Kassetten-, und Sandwichelementen, Glasverklebung im Möbel- und Vitrinenbau, Solar- und Windkraftanlagen, Schilderfixierung, Apparate- und Anlagenbau, Fahrzeugbau und Fahrzeugaufbauten, diverse Industriebereiche. Verklebt u. a. Stein, Beton, Ziegel, Naturstein, Gips, PVC, verschiedene Kunststoffe, keramische Fliesen, NE-Metalle, rostfreier Stahl, diverse Metalle, HPL- und Zementfaserplatten, Holz, Glas usw.

+ VERARBEITUNGSHINWEISE

GLUKON® MS premium einseitig auf die trockene, fett- und staubfreie Klebefläche auftragen. Bei nichtsaugenden Werkstoffen (Materialfeuchte <8 %) miteinander muss der Klebstoff zusätzlich mit Wasser „feinstbestäubt“ werden, um die vollständige Aushärtung zu erzielen. Innerhalb der Hautbildezeiten müssen die Werkstücke gefügt werden. Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst. Hervorgetretenen Klebstoff im frischen Zustand entfernen.

Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden. Wir empfehlen wegen der schwierigen Definition von Aluminiumoberflächen- und -qualitäten grundsätzlich ausreichende Informationen vom Lieferanten einzuholen, um für die anstehende Verklebung optimale Vorbehandlungen zu treffen; ausreichende Eignungsversuche sind nötig. Bei der Edelstahlherstellung- und -bearbeitung werden häufig Hilfsmittel wie Wachse, Öle etc. eingesetzt, die in der Regel nicht durch einfache Wischreinigung entfernt werden können; hier hat sich gezeigt, dass nach der Reinigung mit Lösungsmittelreinigern ein Anschleifen, besser Sandstrahlen der Oberfläche mit nachfolgender wiederholter Reinigung mit Lösungsmittel eine deutliche Verbesserung der Klebeergebnisse bringt. Verzinkte Bleche sind grundsätzlich vor dauerhaft einwirkender Feuchtigkeit zu schützen „Weißrostbildung“, hier muss bei Verklebungen ausgeschlossen sein, dass auftretende Feuchtigkeit an die Klebefläche kommt!

Pulverbeschichtungen mit PTFE-Anteilen lassen sich ohne Vorbehandlung (z. B. Plasma-Verfahren) nicht zuverlässig kleben. Hautbilde-, Fügezeiten sowie jeweils erforderliche Press- und folgende Weiterverarbeitungszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden. Verarbeitung mit V-Düse (extraweite Öffnung) wird empfohlen.

TECHNISCHES DATENBLATT

+ TECHNISCHE DATEN

- Extreme Anfangshaftung - ideal für Montagen an Wand + Decke
- Sehr hohe Festigkeit
- Wärmebeständigkeit 110°C
- Mindestverarbeitungstemperatur 15°C
- Aushärtung 3 mm Klebstoffschicht/24 h (23°C/55%RF)
- Farbe: weiß
- Shore-Härte A (DIN 53505 60) 60°
- Bruchdehnung: 335 %
- Offene Zeit: ca. 10 bis 15 Minuten
- Geruchsneutral
- Überstreichbar
- Kein Fixieren erforderlich
- Beständig gegen Seewasser, Bewitterung, Chlor, UV-Strahlung
(Dauerhaftigkeit bei Unterwassermontagen muss geprüft werden)
- Frei von: Isocyanat, Lösemittel, Phthalat, Silikon
- Kartuscheninhalt: 290 ml/455 g

+ LAGERUNG

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +5 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate.
Lieferform: 290 ml/455 g PE-Eurokartusche, andere Größen auf Anfrage.

+ HINWEIS

Wichtige Hinweise: GLUKON[®] MS premium ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen! Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/Ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!