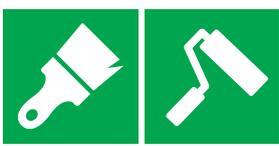


GLUKON[®]top wmc ist ein gebrauchsfertiger, gießbarer und lösungsmittelbasierter EPDM-Kontaktklebstoff, der mit Rolle oder Pinsel aufgebracht wird. GLUKON[®]top wmc ist frei von chlorierten Lösungsmitteln.

GLUKON[®]top wmc wurde für die Flächenverklebung von EPDM-Dachbahnen auf einer Vielzahl von Untergründen wie z.B.: Beton, OSB-Platten, Holz, Zinkblech u.v.m. entwickelt. Der Klebstoff bildet eine sofortige, hochfeste, alterungsbeständige Verbindung und kann sowohl für horizontale als auch für vertikale Bereiche des Daches verwendet werden.

TECHNISCHE DATEN	
Produktart	Gießbarer Kontaktklebstoff
Basis	Lösemittelbasierter Kontaktklebstoff
Lösungsmittel	Kohlenwasserstoffe, C6-C7, n-Alkane, Isoalkane, <5% n-Hexan
Festkörpergehalt	35 %
Verarbeitungstemperatur	5°C - 25°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis 85°C
Auftragsmenge	250 - 350 g/m ²
Reichweite pro 5 L	ca. 15 - 20 m ² (beidseitiger Auftrag)
VOC-Gehalt	546 g/L
Viskosität (cP)	365 - 565
Reinigungsmittel	Aceton oder Isopropanol
Verfügbare Größen	5 Liter Kanister

EIGENSCHAFTEN
Sehr hohe Haftung
Hohe Alterungsbeständigkeit
Offene Zeit: 60 Minuten
Abluftzeit: 10 - 25 Minuten
Ausgehärteter Klebstoff ist nicht entflammbar
Farbe: grün, transparent
Endfestigkeit: 24/48 Stunden
Auftragsart: Pinsel, Rolle


VORBEREITUNG

Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei, frei von spitzen Gegenständen oder anderen Verunreinigungen sein. Mindestverarbeitungstemperatur +5°C

VERARBEITUNGSHINWEIS

Den Klebstoff direkt auf beide zu verklebenden Flächen auftragen und mit einem geeigneten Werkzeug (breiter Pinsel bei kleinen Flächen, kurzflorige und lösemittelbeständige Rolle bei großen Flächen) verteilen.

Der Klebstoff muss so aufgetragen werden, dass beide Oberflächen vollflächig bedeckt sind. Der Verbrauch beträgt - je nach Untergrund - ca. 250 g/m² bei beidseitigem Klebstoffauftrag.

Danach das Lösungsmittel ablüften lassen, bis der Klebstoff keine Fäden mehr zieht (Fingerprobe). Abhängig von der Umgebungstemperatur und der Dicke des Klebstoffauftrags kann dies zwischen 10 und 25 Minuten dauern.

Bitte beachten Sie: wird der Klebstoff nicht ausreichend abgelüftet, können sich Blasen in der Folie bilden!

Die beiden Flächen blasenfrei zusammenführen, dabei gleichmäßigen Druck ausüben, hierbei besonders auf die Kanten achten. Denken Sie daran, dass eine sofortige, **hochfeste und starke** Bindung entsteht. **Ein späteres Verschieben oder Verücken ist nicht mehr möglich!** Die Aushärtung erfolgt nach 24/48 Stunden. Die verklebten Flächen können dennoch sofort benutzt werden.

BITTE BEACHTEN SIE, DIE VERKLEBUNG VON WEICH-PVC UND EPS IST NICHT MÖGLICH!

AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +5°C)

REINIGUNG

Die verwendeten Werkzeuge können mit Nitroverdünnung, Waschbenzin o.ä. gereinigt werden.

CHECKLIST ZUR VERARBEITUNG

- + Passt der gewählte Klebstoff zum Anforderungsprofil und dem vorgesehenen Einsatzort?
- + Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub- und fettfrei, frei von spitzen Gegenständen oder anderen Verunreinigungen? Entfetten nur mit Aceton oder Isopropanol.
- + Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung innerhalb der zulässigen Parameter (5 - 25 °C)?
- + Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht?
- + Kennen Sie die jeweiligen Ablüftezeiten und die offenen Zeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- + Sind die Materialien frei von Rissen oder ähnlichen Beschädigungen?
- + Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- + Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

ARBEITSSCHUTZ / SICHERHEITSHINWEISE

- Die Verarbeitung darf nur durch sachkundige Personen erfolgen.
- Beim Arbeiten mit den Glukon-Klebstoffen sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Bitte beachten Sie hierzu unbedingt auch unsere Sicherheitsdatenblätter!
- Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sichergestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät bzw. stationäre Absaugung)
- Bei unzureichender Belüftung bzw. bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches! In diesem Fall besteht Lebensgefahr! Flammenbildung oder zu starker Hitzebildung (+50 °C) sind allgemein zu vermeiden!
- Das direkte Einatmen, Verschlucken oder die Aufnahme über die Haut sollte vermieden werden, hier besteht Gesundheitsgefahr!
- Download der Sicherheitsdatenblätter unter: www.glukon.de

LAGERUNG UND HANDHABUNG DER GLUKON[®]GEBINDE

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +35 °C in gut belüfteten Räumen erfolgen.

ACHTUNG! VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen.

Nicht auf dem kalten Betonboden lagern.

Beschädigung des Gebindes oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Gebinde aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Gebinde vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen.

HALTBARKEIT

Unter korrekten Bedingungen gelagert, in ungeöffneten Originalgebinden, hat das Produkt eine Haltbarkeit von 12 Monaten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON[®]top wmc** für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

Industrieller Klebstoff. Ausschließlich für die gewerbliche Anwendung.

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit kein Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.