



GLUKON[®] flex plus wurde speziell für die OT- und OST im Einlagen-, Orthesen- und Prothesenbau entwickelt.

GLUKON[®] flex plus ist ein sprühfähiger Kontaktklebstoff für das Verkleben von EVA miteinander, sowie mit verschiedenen anderen Materialien. Dank der hervorragenden Klebkraft eignet sich GLUKON[®] flex plus ideal für die meisten dauerhaften Verbindungen.

GLUKON[®] flex plus wird beidseitig aufgetragen. Nach dem Ablüften des Klebstoffes können die unterschiedlichen Produkte miteinander verklebt werden.

GLUKON[®] flex plus bildet nach Aushärtung eine endfeste Klebstoffuge aus und ist dadurch sehr gut für anspruchsvolle Materialkombinationen geeignet.

Die spezielle Rezeptur lässt die Klebstoffuge schnell und trocken ablüften und verhindert so das Verschmieren der Schleifmittel bei der Nachbearbeitung der Rohlinge.

MATERIALIEN

GLUKON[®] flex plus verklebt unter anderem folgende Materialien: Plantec, Latex, Osnapren, Zellkautschuk, Carbosan, WBT, Lederett[®], Diamant, Alcantara[®], Fidelitas[®], nora[®] Lunelight, Cellolight, Fräsmaterialien, Leder, Kork, Klett, Kevlar, Acryl, Polyethylen, PE/PP, Gummi, Carbon, PU, Alu, Metall.

EIGENSCHAFTEN

- + Einfacher, schneller Auftrag des Klebstoffes
- + Trockenes Klebstoffbett
- + Sehr hohe Endfestigkeit
- + Mobil, direkt gebrauchsfähig ohne Strom oder Kompressor
- + Sprayart: Web-Spray
- + Ablüftzeit: ca. 1 - 3 Minuten (bei 20°C)
- + Frei von Toluol
- + Der ausgehärtete Klebstoff ist nicht entflammbar

TECHNISCHE DATEN

- + Bezeichnung: lösemittelhaltiger, sprühfähiger Kontaktklebstoff
- + Farbe: weiß-gelblich
- + Festkörpergehalt: 33 %
- + Temperaturbeständigkeit: ca. 95°C
- + Ein 22 l Druckbehälter ersetzt 50 - 60 kg Neoprenklebstoff
- + Reichweite: 13,6 kg Druckbehälter ca. 100 m² (Die Reichweite hängt stark von der Anwendung und den verwendeten Materialien ab!)
- + Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt bzw. Etikett

VERARBEITUNGSHINWEIS

Vor jedem Auftrag ist zu prüfen, ob der ausgewählte Klebstoff zum Anforderungsprofil der verwendeten Materialien passt! Die zu verklebenden Materialien müssen sauber und fettfrei sein. Glatte Oberflächen wie z.B. Plantec oder WBT müssen angeraut und anschließend nochmals entfettet werden.

Zum Entfetten nur Aceton bzw. bei empfindlichen Oberflächen Isopropanol verwenden. Zur Gewährleistung eines optimalen Ergebnisses sollte der Klebstoff bei einer Temperatur von 10 - 25° C eingesetzt werden (ideal 20° C). Dies gilt auch für die zu verklebenden Materialien.

Bei der ersten Inbetriebnahme schließen Sie Schlauch und Pistole an den Behälter an. Danach öffnen Sie langsam das Behälterventil und prüfen das System auf Dichtigkeit. Jetzt ist das System betriebsbereit. Zum Auftragen des Klebstoffes halten sie die Pistole ca. 10 cm (handbreit) über die zu bearbeitende Fläche. Faustformel für den korrekten Auftrag hierbei: Sprühstrahlbreite = Sprühabstand zum Werkstück.

Den Klebstoff immer auf beide zu verklebenden Seiten im Kreuzganggleichmäßig auftragen (1. Flächeseitenrecht, 2. Flächewaagrecht). Auftragsmenge ca. 85g/m² nass, **mindestens 1 Minute trocknen lassen**, bis die Lösemittel vollständig verdampft sind. Das Klebstoffbett von Glukon flex plus trocknet vollkommen ab und verklebt so nicht die nachfolgenden Bearbeitungsmittel. **Die exakte Einhaltung der Ablüftzeit ist**

äußerst wichtig! Andernfalls kann es zu Ablösungen der verklebten Materialien kommen. Bei schwierigen Materialien, im Kantenbereich oder bei sehr saugfähigen Untergründen wird ein zweimaliger Auftrag empfohlen. Beide Oberflächen fest andrücken (Anpressdruck ca. 2,5 bis 3 kg/cm²), um eine gute Verbindung zu gewährleisten. Die offene Zeit beträgt ca. 2 Stunden. Nach Gebrauch Sprühpistole verriegeln und am Behälter aufhängen, Schlauch und Sprühpistole bleiben am Behälter angeschlossen. Das Ventil des Klebstoffbehälters darf **NIE** geschlossen werden, nur wenn der Behälter durch einen Neuen ausgetauscht werden muss oder wenn der Behälter in einem Kfz transportiert werden muss. Verklebte Materialien können sofort weiterverarbeitet werden. Die endgültige Aushärtung des Klebstoffes erfolgt nach ca. 24/48 Stunden.

Wichtige Hinweise: Reiniger können - je nach Rohstoffbasis - den Klebstoff angreifen, deshalb vermeiden Sie beim Reinigen von verschmutzten Oberflächen das direkte Besprühen der Klebstoffuge. Empfehlung: geben Sie den Reiniger, nicht direkt auf das Werkstück sondern auf ein fusselfreies Tuch und reinigen damit die Oberflächen. Verwenden Sie Glukon flex plus nicht für Verklebungen mit: Polystyrol sowie weichmacherhaltige Materialien wie z.B. PVC-, CV-Beläge, Vinyl und Kunstleder!

CHECKLIST ZUR VERARBEITUNG

- + Passt der gewählte Klebstoff zum Anforderungsprofil und den vorgesehenen Materialien?
- + Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub- und fettfrei? Entfetten nur mit Aceton oder Isopropanol. Metalle und glatte Oberflächen zusätzlich anrauen und anschließend nochmals entfetten.
- + Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung innerhalb der zulässigen Parameter (15 - 25 °C)?
- + Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht? Sprühabstand der Pistole zum Werkstück, Sprühbreite und Sprühgeschwindigkeit? Bitte sehen Sie hierzu auch unsere Verarbeitungsvideos auf unserer Homepage: www.glukon.de/anwendung.
- + Kennen Sie die jeweiligen Ablüftezeiten und die offenen Zeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- + Sind die Materialien frei von Rissen oder ähnlichen Beschädigungen?
- + Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- + Ist das System einsatzbereit? Ist die Gallone geschüttelt? Pistole und Düse sollten einwandfrei sprühen.
- + Wird die richtige Düse verwendet? Bei unseren Web-Sprühklebstoffen benutzen Sie bitte ausschließlich die Glukon Standard Düse.
- + Liegen alle Hilfsmittel bereit, um die Materialien zu verbinden?
- + Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

ARBEITSSCHUTZ / SICHERHEITSHINWEISE

- Beim Arbeiten mit dem GLUKON[®] Sprühklebstoffsystem sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Bitte beachten Sie hierzu unbedingt auch unsere Sicherheitsdatenblätter!
- Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sicher gestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät bzw. stationäre Absaugung). Das direkte Einatmen der Lösungsmittel sollte vermieden werden.
- Bei unzureichender Belüftung bzw. bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches! In diesem Falle besteht Lebensgefahr! Flammenbildung oder zu starke Hitzebildung (+50°C) sind allgemein zu vermeiden!
- Das Gebinde steht unter Druck und muss vor Beschädigungen (z.B. Abschlagen des Ventils, Herunterfallen, Hitzeeinwirkung usw.) geschützt werden.
- Niemals gefüllte oder nicht restentleerte Behälter gewaltsam öffnen! Explosionsgefahr!

LAGERUNG UND HANDHABUNG DES GLUKON[®] BEHÄLTERS

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +50 °C erfolgen. Der Behälter steht unter Druck. Behälter vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen. Nicht auf dem kalten Betonboden lagern. Beschädigung der Behälter oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Die Behälter dürfen nicht wieder befüllt werden! Behälter aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Behälterventil beim Transport in einem Kfz schließen. Nach dem Transport Behälterventil wieder öffnen. Behälter vor Regen schützen. Behälter vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen. Behälter,

die von außen Beschädigungen wie z.B. Dellen am Gehäuse oder Ventilbeschädigungen aufweisen, sind fachgerecht zu entsorgen. Keine Gegenstände in den Sprühkopf stecken! Bitte hierzu auch das Sicherheitsdatenblatt (Punkt 7 und Punkt 14) unserer GLUKON[®] Behälter beachten! GLUKON[®] ist bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen mindestens 12 Monate lagerfähig.

ACHTUNG! VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH UND BEI LÄNGEREN STANDZEITEN DEN BEHÄLTER MINDESTENS 1 MINUTE GRÜNDLICH SCHÜTTELN/ROLLEN. VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +15°C).

HAFTUNGS-AUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON[®] flex plus** für die jeweilige Anwendung geeignet ist. **Nicht geeignet für die Verklebung von weichmacherhaltigen Produkten wie z.B. PVC oder Kunstleder!**

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit keine Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.